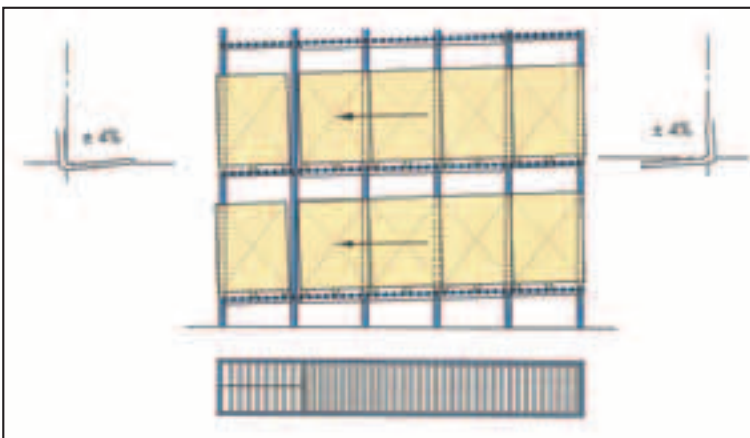


# Gennemløbsreoler "first in – first out"



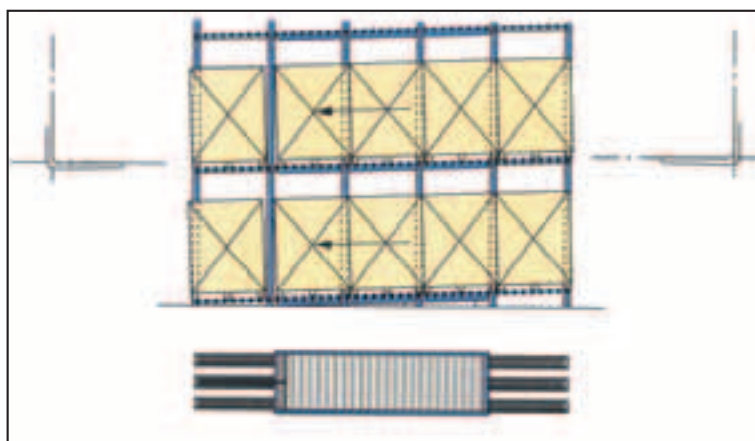
Gennemgående ruller anvendes til kortsidtehånderede paller og hvor trucken har mulighed for at tilte tårnet +/- 4%.





Ideen med gennemløbsreoler er at systemet hele tiden skaffer den ældste vare først ud af reolen – en stor fordel for eksempel inden for fødevarerindustrien.

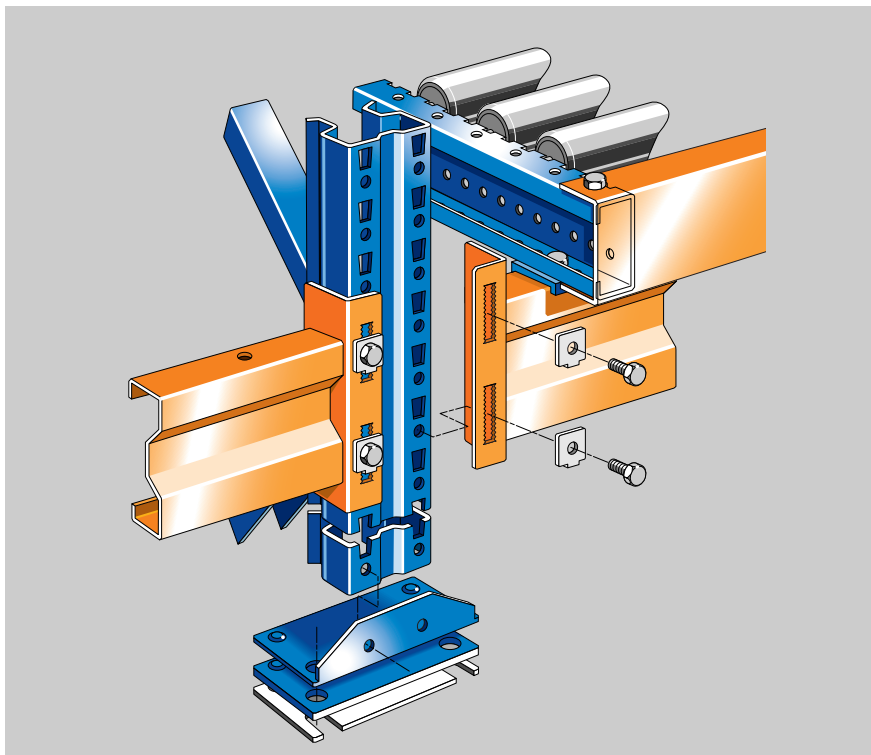
Pallerne ruller automatisk gennem reolen ved et fald på ca. 4%. Reolen kan dog også leveres efter det modsatte princip – en såkaldt "push bag" reol hvor man med trucken skubber paller baglæns ind i reolen.



Tredelte ruller anvendes, hvis trucken ikke har mulighed for at tilte tårnet.

Såfremt pallerne langsides håndteres anvendes tredelte ruller i hele reolens dybde.

# Gennemløbsreoler



Nedcon fabrikken er selvproducerende af alle dele til gennemløbsreoler.

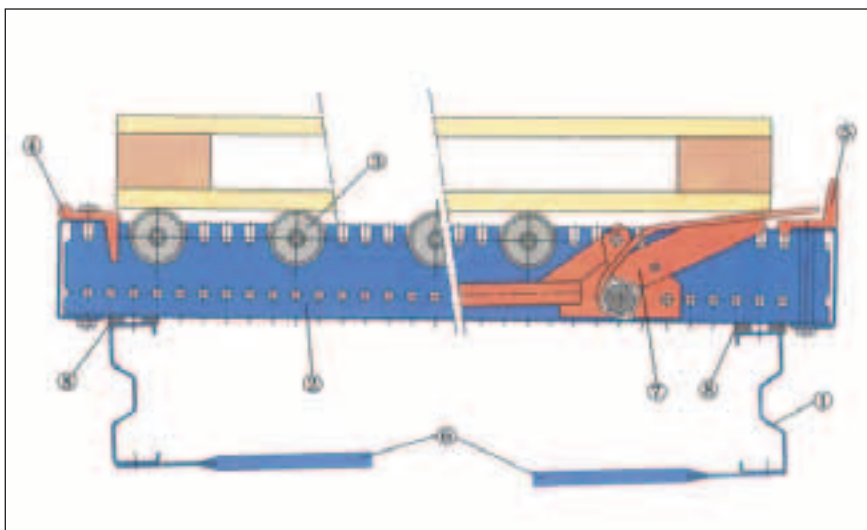
Stiger, bjælker, ruller, seperatorer og bremseruller er produceret, designet og dimensioneret samme sted, hvilket er garantien for en totalinstallation der fungerer.

Reolen kan leveres for både kort- og langsidehåndterede paller samt 1/2 paller.

- Bemærk den trinløst justerbare connector.
- Bemærk endvidere at alle ruller har gennemgående aksler.



Den indirekte bremserulle virker hen over to ruller og er således den mest effektive på markedet. Da den fungerer begge veje er den også anvendelig i "push bag" reoler.



Principtegning af separatorfunktion  
Separatoren adskiller den afhentningsklare palle fra de øvrige.





Eksempel på anlæg for kortsidtehåndterede paller, hvor udløbet er fremstillet, så det kan betjenes med løftevogn.

Rullerne kan leveres i forskellige typer med belastningsevne fra 160-240 kg. pr. rulle.

Rullerne kan leveres blanke eller galvaniseret med lukkede, smurte lejer.

Systemet kan også anvendes i frostlagre.

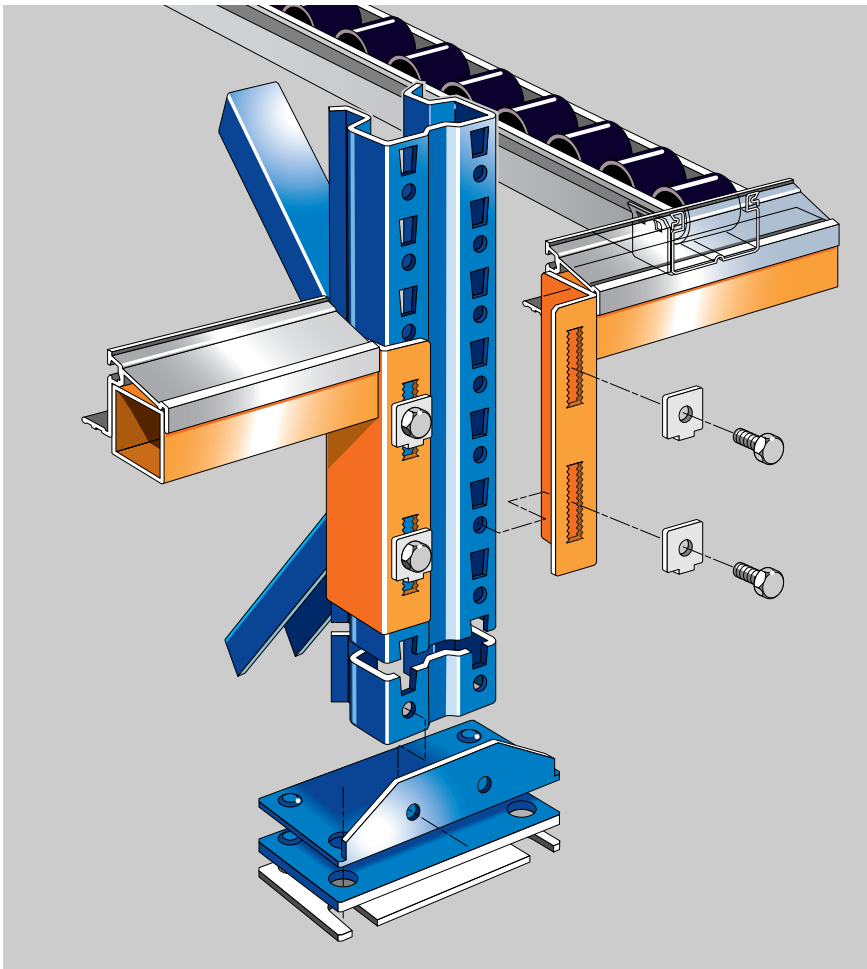


Denne rulletype bruges primært ved langsidehåndterede paller, hvor 3 baner med tætte ruller bærer pallen. Standard bremserruller passer også til denne rulletype.



Eksempel på "blødt" pallestop.





## Gennemløbsreoler for kasser/kartoner

Dette system er ideelt til ordre plukning. Varerne fyldes i fra reolens bagside og ruller automatisk igennem reolen til plukkesiden.

De ældste varer forlader automatisk reolen først – "first in/first out" princippet.

Systemet kombineres ofte med transportbånd der bringer varerne til pakkeområdet.

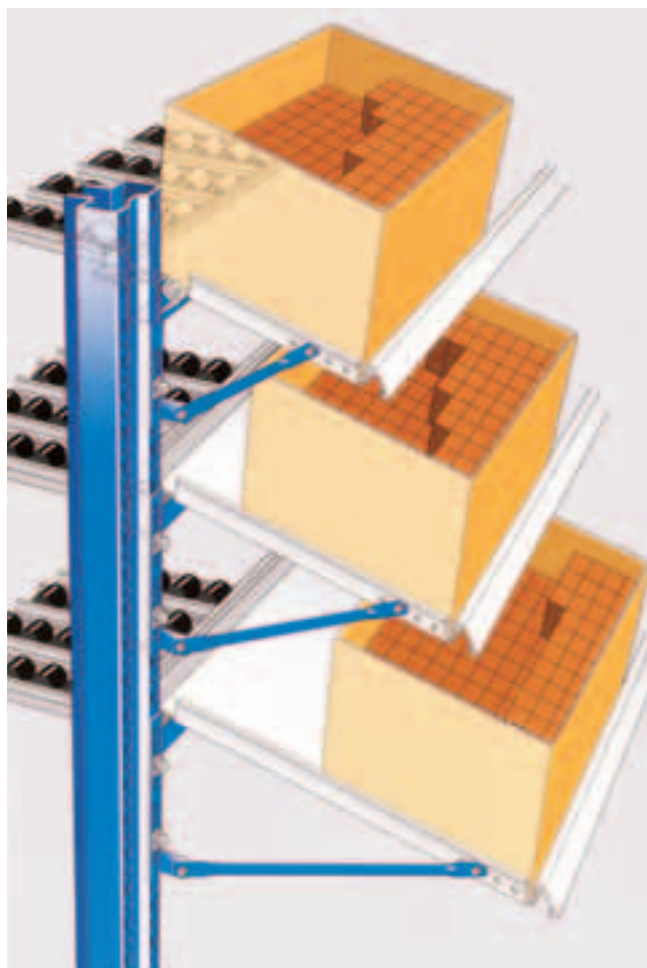


Nedcon ruller er forsynet med stålaksler. Der kan leveres 2 typer:

For let belastning er rullebredden 30 mm.

For tungere laster leveres kraftigere ruller med en rullebredde på 55 mm. Styrken i bæreprøfilen øges tilsvarende.

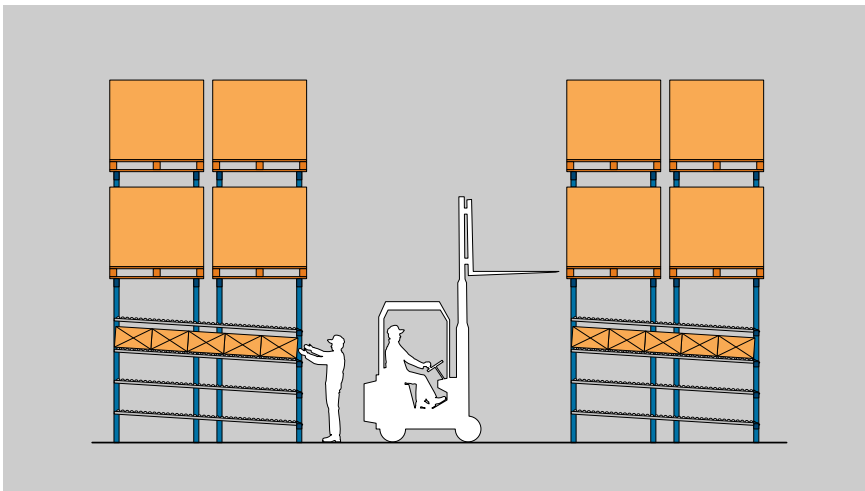
Til systemet kan leveres forskellige typer rumadskillere – her vist som rørmodel. Aluprofilen i front er nemt at mærke med lokations-numre.





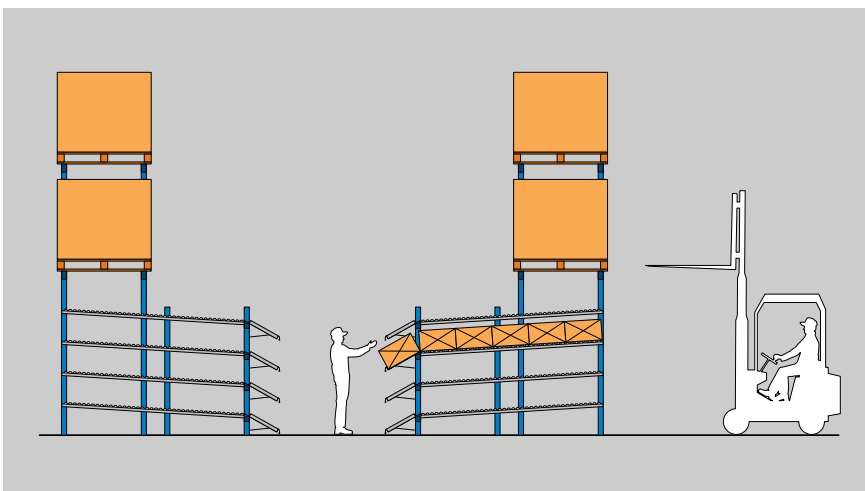
# Gennemløbsreoler for kasser

Gennemløbsreolerne kan forsynes med skråstillede hylder der gør plukkearbejdet nemmere.



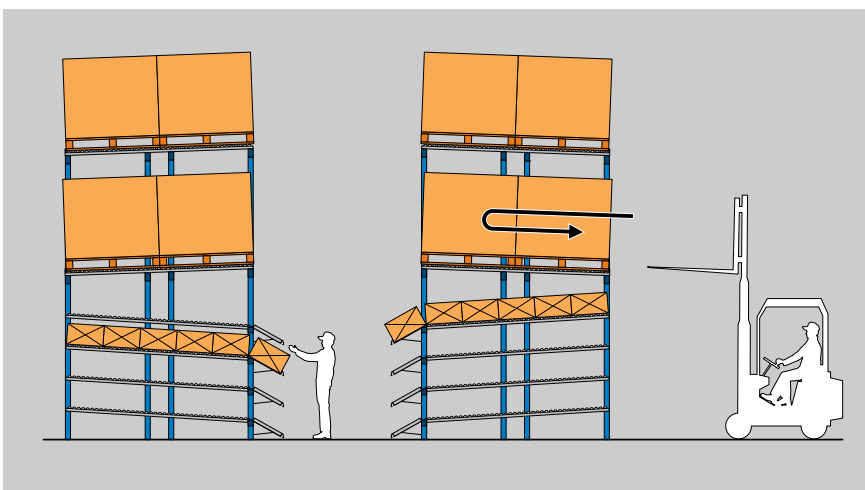
## Eksempel 1

Ordreplukning og truckkørsel i samme reolgang. De skråstillede plukkehylder er ikke mulige p.g.a. trucken.



## Eksempel 2

Separate gange for truckkørsel og plukning skaber en mere sikker arbejdssituation og skråstillede plukkehylder er en mulighed.



## Eksempel 3

Her er antallet af pallepladser over plukkeområdet optimeret ved anvendelse af "push back" baner.